



LÖFFEL FÜR GROßBAGGER ÜBER 50T











Für große auf Baustellen und beim Abbau in Tagebauen und Steinbrüchen verwendete Bagger stellen wir Löffel aus besten Materialien her, wobei wir großen Wert auf Festigkeit und Abriebbeständigkeit legen. Jede Löffelkonstruktion ist für eine konkrete Marke, einen konkreten Maschinentyp und eine konkrete Arbeitsumgebung optimiert.

Unsere auf Bestellung hergestellten Löffel erbringen hohe Leistungen, die den Kundenanforderungen an einen wirtschaftlichen, störungsfreien und rentablen Betrieb der Maschine entpsrechen. Das Zertifikat Hardox In My Body™ belegt die Verwendung von Originalmaterial und Garantiert für eine konkurrenzlose Leistung, Lebensdauer und Einsparungen für den Nutzer.

Löffel für Großbagger über 50 T

HD LÖFFEL



Der verstärkte HD Löffel optimiert für die Maschinen der Gewichtsklasse über 50 Tonnen ist ein ausgezeichneter Helfer bei der Arbeit mit mittelschwer trennbarem Material der Abbauklassen 4 und 5.

Er ist für anspruchsvolle Aushubarbeiten - verdichteter Lehmboden, Erde mit Sand oder Splitt, zerrütteter oder verwitterter Granit, Schiefer, Mergel, Bauschutt oder gefrorener Boden - geeignet. Die Löffelkonstruktion ist verstärkt und verschleißfest, der abriebbeständige Boden ist mit außen Querplatten versteift, Kinematik und Zahngröße sind optimiert für ein konkretes Baggermodel.



Der XHD Felslöffel optimiert für die Maschinen der Gewichtsklasse über 50 Tonnen ist ein ausgezeichnetes Werkzeug für Arbeit mit schwer trennbarem Material der Abbauklasse 5 und höher. Der Löffel in XHD Ausführung ist für anspruchsvolle Arbeiten mit Gesteinen wie Granit, Schiefer, Basalt oder Sandstein bestimmt. Die Löffelkonstruktion ist verstärkt, hat eine starke Schneide und jede Löffelform ist für ein konkretes Baggermodel optimiert. Die Seiten und Boden sind abriebbeständig und gepanzert. Zwischen den Zähnen und auf dem unteren Seitenstück gibt es angeschweißte und auf Wunsch austauschbare Schutzelemente. VIDA BLOCK der Härte von 700 HB schützt die seitlichen Teile der Schneide und des Löffels





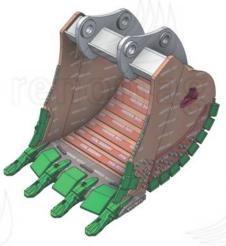
Die XXHD Fels Extra -Löffel optimiert für die Maschinen der Gewichtsklasse über 50 Tonnen sind für die anspruchsvollsten Umgebungen bestimmt. Dieses Werkzeug ist ein ausgezeichneter Helfer bei Arbeit mit schwer trennbarem Material der Abbauklasse 5 und höher und bei Arbeit mit Sprengstoff - trennbaren Gesteinen der Klasse 7. Er eignet sich ausgezeichnet für Steinbrüche.

Die Löffelkonstruktion ist verstärkt, stärkere Schneide und das Zahnsystem entsprechen der Löffelgröße, alles für ein konkretes Baggermodel optimiert. Stark gepanzerter Boden gegen Abrieb und zusätzliche Schutzelemente aus Guss an den Unterseiten der Seitenwände. Zwischen den Zähnen und auf dem unteren Seitenstück gibt es angeschweißte und auf Wunsch austauschbare Schutzelemente. VIDA BLOCK der Härte von 700 HB schützt die seitlichen Teile der Schneide und des Löffels.

FLACHE, PFEILFÖRMIGE ODER MODIFIZIERTE SCHNEIDEFORM **NACH MASS ANGEFERTIGTE LÖFFEL**



Nach Maß angefertigte Führungsschienen – entsprechend der Abbruchbirne



Zusätzliche abreibbeständige Elemente 700 HB für Umgebungen mit extrem Abrieb



Doppelte und austauschbare Seitenschutzelemente

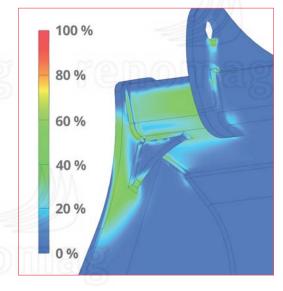


EIGENSCHAFTEN

- Die Zahnsysteme ESCO Ultralok™ oder SV2 gewährleisten optimale Leistung beim Aushub und hohe Haltbarkeit auch in stark abrasiver Umgebung.
- Tiefe Form für größeres Volumen und kleinerer Abstand zwischen Bolzen und Zähnen für beste Übertragung der Grabkraft.
- Der Löffelkorpus aus abriebfesten und stabilen Material und verstärkten Seitenwänden aus einem Stück verleihen der Löffelkonstruktion strukturelle Integrität.
- Stark gepanzerter Boden gegen Abrieb und zusätzliche Schutzelemente aus Guss an den Unterseiten der Seitenwände bei der Version XHD und XXHD.
- Stabile Konstruktion der Aufhängung gewährleistet eine Festigkeit und Beständigkeit.
- Verschweißbare Abdeckungen zum Schutz der Schneide und Seitenwänden oder Esco TOPLOCK, das sich einfach austauschen lässt (XHD und XXHD Löffel).
- UIDA Schutz gegen Verschleiß mit einer Härte von 700 HB (XHD und XXHD Löffel).
- Stabilität, Kinematik und Form mittels 3D CAD wird für eine spezifische Maschine und optimale Leistung optimiert.

OPTIMIERUNG DER MATERIALSTÄRKE

3D ABBILDUNG



Löffel für Großbagger über 50 T

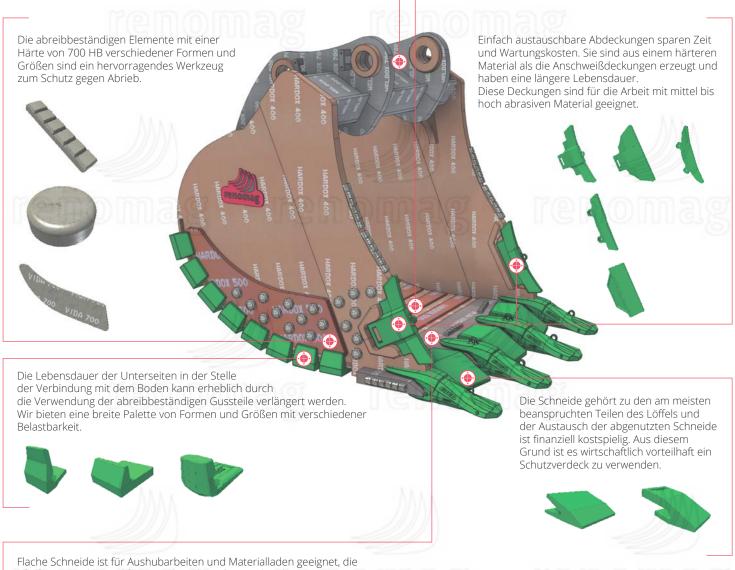
Der verstärkte, feste oder einfache Träger ist geeignet für die meisten Anwendungen der Großmaschinen. Es gibt auch den Doppelträger für eine perfekte Kraftübertragung und Lebensdauer auch unter den härtesten Bedingungen.





Unsere Produkte disponieren über einen Stahlboden mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit.
Der Tagebau und Laden von extrem abrasiven Materialien beschädigt jeden Löffel, aber eine zusätzliche innere Quer - oder Längspanzerung mit der Härte von 450, 500 oder 700 HB kann seine Lebensdauer deutlich verlängern.





Flache Schneide ist für Aushubarbeiten und Materialladen geeignet, die pfeilförmige oder modifizierte Schneide ist für Bergbau bestimmt.





www.renomag.cz

RENOMAG spol. s r. o., Cukrovar 1266, Rosice, 664 84 Zastávka u Brna, tel.: +420 546 411 678, e-mail: renomag@renomag.cz **RENOMAG SLOVAKIA spol. s r. o.,** Kopčianska 63, 851 01 Bratislava, tel.: +421 911 401 402, e-mail: info@renomagslovakia.sk